

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-182872

(P2001-182872A)

(43) 公開日 平成13年7月6日 (2001.7.6)

(51) Int.Cl.⁷

識別記号

F I

テ-マ-ト* (参考)

F 1 6 L 11/16

F 1 6 L 11/16

3 H 1 1 1

11/11

11/11

審査請求 未請求 請求項の数6 書面 (全 4 頁)

(21) 出願番号

特願平11-377101

(22) 出願日

平成11年12月22日 (1999.12.22)

(71) 出願人

000005278

株式会社ブリヂストン

東京都中央区京橋1丁目10番1号

(72) 発明者

榎本 行延

横浜市戸塚区柏尾町150-7

(72) 発明者

高野 伸和

横浜市戸塚区上矢部町710

(74) 代理人

100086896

弁理士 鈴木 悦郎

Fターム(参考) 3H111 AA03 BA01 BA11 BA15 BA25

BA29 CA44 CA47 CB04 CB05

CC02 CC07 DA26 DB09 DB19

(54) 【発明の名称】 冷媒用ホース

.....

.....

.....

.....

.....

.....

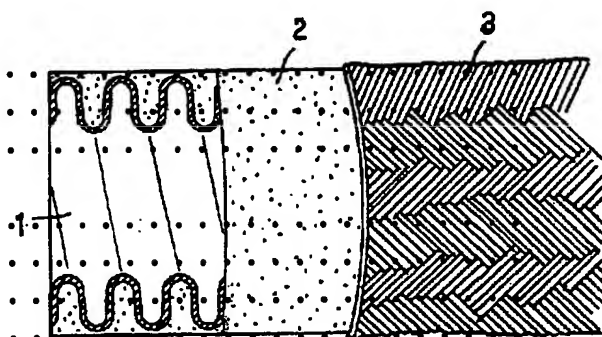
.....

.....

.....

.....

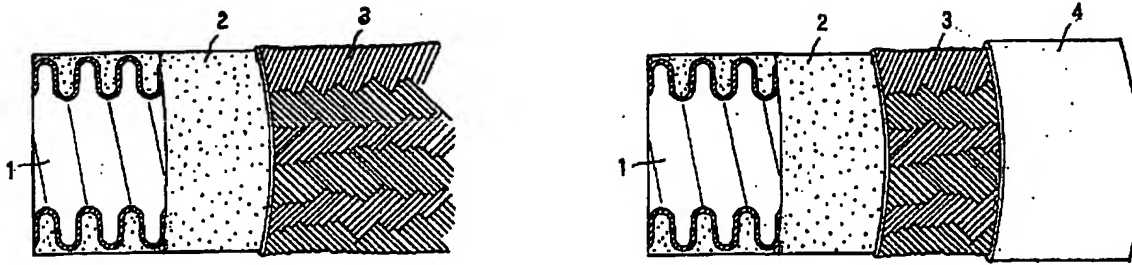
.....



[illegible]

The dot plot displays the percentage of families with a specific number of children (0 to 10) for seven ethnic groups. The data is as follows:

Number of Children	White (100%)	Black (100%)	Indian (100%)	Pakistani (100%)	Bangladeshi (100%)	Chinese (100%)	Other (100%)
0	10	10	10	10	10	20	10
1	20	30	30	30	30	10	20
2	30	20	20	20	20	10	30
3	20	10	10	10	10	10	10
4	10	5	5	5	5	5	5
5	5	2	2	2	2	2	2
6	2	1	1	1	1	1	1
7	1	0	0	0	0	0	0
8	0	0	0	0	0	0	0
9	0	0	0	0	0	0	0
10	0	0	0	0	0	0	0



	実施例 1	実施例 2	比較例 1
ホース寸法			
内径 (mm)	7.5	7.5	7.5
補強層外径 (mm)	14.0	14.0	14.0
外径 (mm)	--	15.6	--
ホース構造			
内面層 (蛇腹) 材質	SUS304	SUS304	SUS304
内面層の厚み (mm)	0.20	0.20	0.35
弾性層構造	EPDM	EPDM	--
補強層構造	0.33×24×5	0.33×24×5	0.30×24×5
補強層材質	ステンレスワイ-	硬鋼線	ステンレスワイ-
外面層材質	--	EPDM	--
ホース性能			
柔軟性 (N)	15	18	3.7
耐圧力 (MPa)	88	93	68
			(変形)
繰返曲回数 (回)	50000 中止	50000 中止	3000
繰返加圧性能 (回)	150000 中止	150000 中止	12000

BEST AVAILABLE COPY